



FICHE TECHNIQUE

POWER FLEX

Ciment-colle C2

est un ciment-colle à hautes performances, à temps ouvert prolongé et sans fluage, déformable, idéal pour les grands formats et la pierre naturelle sujette à déformation. Gris ou Blanc, est un mortier-colle à base de liants hydrauliques, agrégats sélectionnés et adjuvants spécifiques. Idéal pour carrelage sur sol chaud, revêtement de façade et la pose sur murs & sols en Intérieur & Extérieur de tout type et format de carreau (Grès, cérame, faïence, marbre, et assimilés), assurant une adhérence améliorée sur tous les supports neufs ou anciens : dalle, chape, murs à base de ciment ou plaques de plâtre hydrofugées (à prévoir un primaire approprié). Mortier de classe **C2TES1** répondant aux exigences de la norme EN 12004.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- colle universelle de très haute qualité
- déformable
- pour sols et murs
- pour tout type et format de carrelage et les matériaux durs
- pour l'intérieur et l'extérieur
- pour toutes les conditions climatiques
- en superposition sur du carrelage existant

Champ d'emploi :

- Collage structural irréversible de carreaux de tout format, en céramique, clinker, terre cuite et matériau dur
- pour les sols et murs intérieurs et extérieurs
- résistant au gel
- idéal pour usage civil et industriel
- pour les chambres frigorifiques et les piscines ou en superposition sur du carrelage

PREPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être solide, portant, hors gel, absorbant, sans éléments réduisant l'adhérence et correspondre aux règles de l'art. En outre, les supports doivent être plans et ne présenter aucune irrégularité importante en surface.

POWER FLEX est adapté pour :

- enduits et chapes en ciment, dalles préfabriquées, béton
- enduits et chapes à base de plâtre
- plaques de plâtre, à prévoir un primaire approprié.
- Grès, chauffage au sol, produits d'étanchéité à base de ciment, béton cellulaire, murs et blocs de ciment.

MISE EN ŒUVRE :

Avec un agitateur mécanique, mélanger un sac de **POWER FLEX** avec 5 à 7 litres d'eau propre jusqu'à obtenir une pâte homogène; Laisser reposer environ 5 minutes avant utilisation. Les produits ayant déjà pris ne doivent en aucun cas être à nouveau malaxé ou humidifié.

Appliquer une couche régulière à la truelle ou à la lisseuse inox puis régler à la taloche crantée (taille des dents selon le format du carreau et la planéité du support). La surface encollée en une fois ne doit pas entraîner un dépassement du temps ouvert du produit de collage. En cas de double encollage, appliquer à l'aide d'une truelle (non crantée) sur le carreau une fine couche de produit. Placer les carreaux puis les taper à l'aide d'un maillet en caoutchouc pour chasser l'air. Nettoyer le carreau de toute trace de mortier avant la prise. Respecter les tolérances de planéité.



FICHE TECHNIQUE

CONDITIONNEMENT :

Sac de 25 KG.

CONSOMMATION :

4 à 6 m² par sac de 25kg. Dépend généralement de l'encollage (simple ou double) et de l'outil utilisé.

CONSERVATION :

1 an dans son emballage d'origine non ouvert à l'abri du gel et des fortes chaleurs.



RECOMMANDATION :

- La température du support, de l'air ambiant et du matériel doit être comprise entre +5° C et +30° C pendant l'application et le séchage.
- Protéger le support du rayonnement solaire direct, de la pluie ou du vent fort.
- Si le mortier a déjà commencé à prendre (présence d'une peau), ne pas poser les carreaux et retirer le mortier.
- Le jointoiement peut avoir lieu après env. 24 h avec une température moyenne de 15 °C à 20 °C.
- La mise en circulation peut se faire après la prise du jointoiement.

PERFORMANCES :

Aspect	Poudre blanche ou grise
Eau de gâchage	env. 5- 7L /sac
Taille des grains	0 - 2 mm
Adhérence initiale par traction	≥ 1 N/mm ²
Adhérence par traction après immersion dans l'eau	≥ 1 N/mm ²
Temps d'ajustabilité	≥ 30 min
Adhérence par traction après action de la chaleur	≥ 1 N/mm ²
Temps ouvert	≥ 30 min
Adhérence par traction après cycles de gel-dégel	≥ 1 N/mm ²
Durée pratique d'utilisation (DPU)	≥ 2 h
Délai avant jointoiement	env. 24 h
Glissement	≤ 0,5 mm

AL MADINA FER

143, Av. Brahim Roudani, Hay el Wahda –
Berrechid Tél : 05 22 53 37 04